

飲料製造副産物の乾燥品 REDXバイオマスフィラー

REDXバイオマスフィラーの特徴とラインナップ

飲料製造工場副産物を由来とする製品です。

- バイオマス由来
- 副産物の有効活用
- 従来技術に比べ、少ないエネルギーで乾燥化



REDX コーヒー
(乾燥コーヒー粕)



REDX グリーンティ
(乾燥緑茶粕)



REDX アップル
(乾燥リンゴ粕)

乾燥プロセス

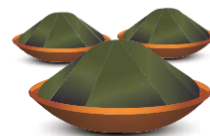
① 飲料製造工場



② 飲料製造副産物



④ フィラー化



③ プラズマイオン乾燥



 RedoxMaster

GLENCAL SENARY

用途例

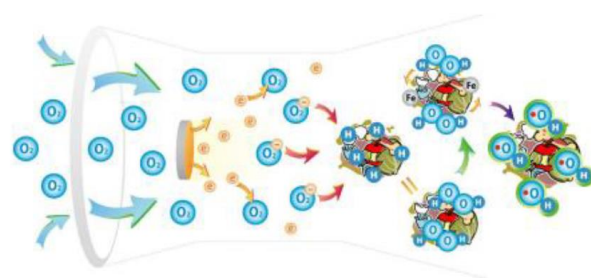
これまで産廃処理をされていた飲料製造副産物を低温で乾燥することで栄養素を損なわず新たな資源として様々な用途への活用が期待されます。

- 肥料や飼料
- プラスチックへの添加・バイオマス化の原材料（検討中） 他

<参考>新時代の乾燥機『レドックスマスター』

従来の高熱乾燥技術では、乾燥に多量のエネルギー投入が必要であり、高熱処理のため対象物が炭化、酸化するため有効活用が困難でした。

グレンカル・テクノロジー社開発の『レドックスマスター』は独自のプラズマ・イオンエンジンにより、従来の技術に比べ、低温、低コストで、迅速に対象処理物を乾燥させることができます。



極低電力プラズマ式乾燥機 "レドックスマスター" RM-16000A 型（汎用大型機）



製造元

GLENCAL SENARY

お問い合わせ先



巴工業株式会社

化学品本部 開発部

東京都品川区北品川五丁目5番15号

TEL : 03-3442-5147

Email : gd@tomo-e.co.jp